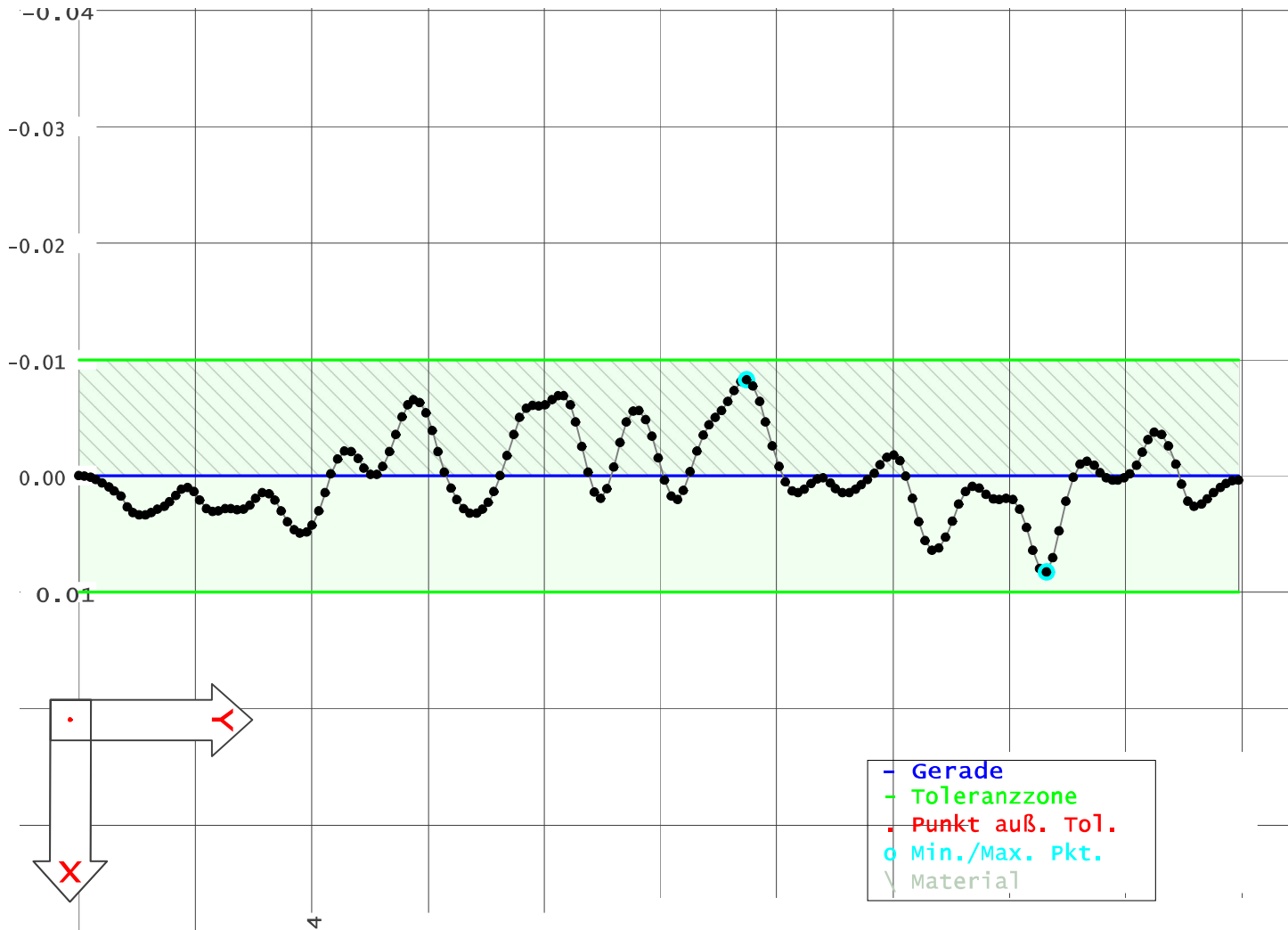


formtest [mm]

Geradheit: Gerade (5)

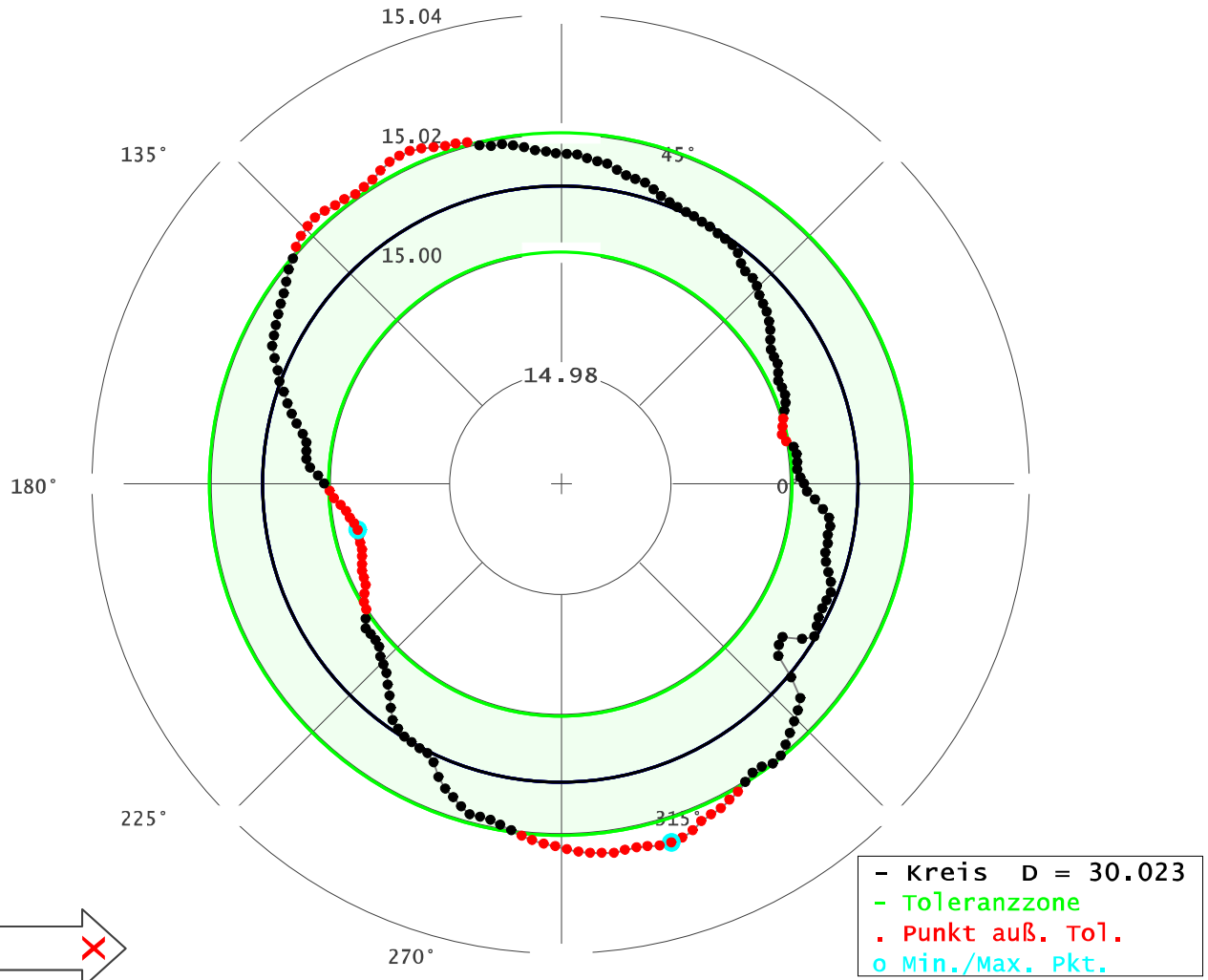
| | | |
|---------------|-------------------|------------|
| Benutzer-Name | Datum und Uhrzeit | 10.03.2018 |
| Kunde | Muster AG | Artikel |
| Zeichnung | 1234567 | Gehäuse |
| Lieferant | | Index |
| | | A |
| | | Bemerkung |



Skalierungsfaktor = 8.64 :1
 [mm] | Überhöhung: 1728

| | | | |
|---------------------|----------------|-----------------------|------------------|
| Toleranzzone | 0.020 | Obere Tol. | 0.010 |
| | | Untere Tol. | -0.010 |
| | | Anz. Punkte | 184 |
| | | Min./Max. Pkt. | 154 / 108 |
| | | Std. Abw. * 4 | 0.014 |
| | | Geradheit | 0.017 |
| Min. Abst. | -0.008 | Max. Abst. | 0.008 |
| X | 104.925 | X | 104.937 |
| Y | -28.512 | Y | -23.364 |

| | | |
|---------------|-------------------|------------|
| Benutzer-Name | Datum und Uhrzeit | 10.03.2018 |
| Kunde | Muster AG | Artikel |
| Zeichnung | 1234567 | Index |
| Lieferant | | A |
| | Bemerkung | |



[mm] | Überhöhung: 828

| | | | |
|---------------------|----------------|-----------------------|----------------|
| Toleranzzone | 0.020 | Obere Tol. | 0.009 |
| | | Untere Tol. | -0.011 |
| X | 0.002 | Anz. Punkte | 198 |
| Y | -0.002 | Min./Max. Pkt. | 93 / 41 |
| Z | -8.004 | Std. Abw. * 4 | 0.033 |
| Ist Radius | 15.011 | Rundheit | 0.028 |
| Min. Abst. | -0.015 | Max. Abst. | 0.013 |
| X | -14.626 | X | 4.440 |
| Y | -3.311 | Y | -14.353 |
| Radius | 14.996 | Radius | 15.024 |
| Phi | 192.756 | Phi | 287.188 |