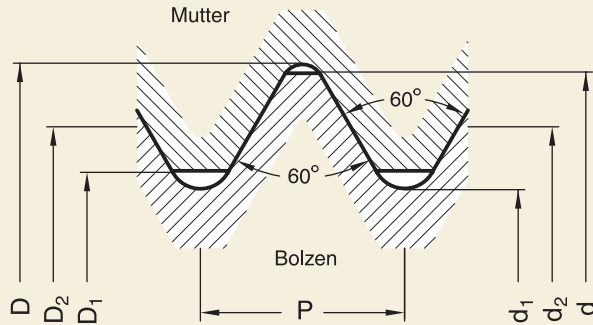


## Metrisches ISO-Gewinde

## DIN 13



Gewinde- Nenn- $\varnothing$	Steigung P	Bolzensgewinde 6g						Muttern Gewinde 6H					
		Außen- $\varnothing$ d		Flanken- $\varnothing$ d <sub>2</sub>		Kern- $\varnothing$ d <sub>1</sub>		Außen- $\varnothing$ D		Flanken- $\varnothing$ D <sub>2</sub>		Kern- $\varnothing$ D <sub>1</sub>	
		max.	min.	max.	min.	max.	min.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
M 3	0,5	2,980	2,874	2,655	2,580	2,367	2,273	3,000	nicht vorgeschrieben	2,675	2,775	2,459	2,599
M 4	0,7	3,978	3,838	3,523	3,433	3,119	3,002	4,000		3,545	3,663	3,242	3,422
M 5	0,8	4,976	4,826	4,456	4,361	3,995	3,869	5,000		4,480	4,605	4,134	4,334
M 6	1	5,974	5,794	5,324	5,212	4,747	4,596	6,000		5,350	5,500	4,917	5,153
M 8	1,25	7,972	7,760	7,160	7,042	6,438	6,272	8,000		7,188	7,348	6,647	6,912
M 10	1,5	9,968	9,732	8,994	8,862	8,128	7,938	10,000		9,026	9,206	8,376	8,676
M 12	1,75	11,966	11,701	10,829	10,679	9,819	9,602	12,000		10,863	11,063	10,106	10,441
M 14	2	13,962	13,682	12,663	12,503	11,508	11,271	14,000		12,701	12,913	11,835	12,210
M 16	2	15,962	15,682	14,663	14,503	13,508	13,271	16,000		14,701	14,913	13,835	14,210
M 20	2,5	19,958	19,623	18,334	18,164	16,891	16,625	20,000		18,376	18,600	17,294	17,744
M 24	3	23,952	23,577	22,003	21,803	20,271	19,955	24,000	22,051	22,316	20,752	21,252	

Die in der Tabelle angegebenen Grenzmaße für Regelgewinde entsprechen dem Toleranzfeld **6g** beim Bolzensgewinde, Toleranzfeld **6H** beim Muttern Gewinde.

Bei Gewinden in Kunststoff-Normteilen (ohne Stahl-/ Metallgewindeeinsatz) können aus fertigungstechnischen Gründen diese Toleranzen in der Regel nicht eingehalten werden.